

Produktinformation Acryl-Hochglanz

Ihr Produkt

Acryl-Hochglanzoberflächen werden hauptsächlich in der Möbelfrontenindustrie verarbeitet. Man findet sie häufig in Küchen, Wohnzimmern, Schlafzimmern und Bädern. Um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden, produzieren wir Platten in verschiedenen Formaten, die anschließend mit Bohrungen, Kanten und Fräsungen versehen werden.

Oberflächen

In unserer Flächenkaschieranlage verarbeiten wir unter anderem Acryl-Hochglanz-Oberflächen unterschiedlicher Firmen. Acryl-Hochglanz-Oberflächen sind anfälliger und empfindlicher auf Gebrauchsspuren und leichte Kratzer, wie sie beim normalen Gebrauch entstehen können. Dabei handelt es sich allerdings nur um eine optische Beeinträchtigung, eine Einschränkung der Gebrauchseigenschaften liegt nicht vor.

Trotz einer Schutzfolie, die bei allen Acryl-Hochglanz-Oberflächen immer mit ausgeliefert wird, können bei der Anlieferung bereits leichte Druckstellen bzw. Kratzer in der Oberfläche vorkommen. Bei der Herstellung lässt sich dies nicht vermeiden. Eine Reklamation der Oberflächen bei dem Hersteller ist uns leider nicht möglich.

Bitte beachten Sie: die Schutzfolien erst nach der Montage entfernen!



Behandlung der fertigen Fronten

1. Die Schutzfolie ist erst nach Montage der Fronten zu entfernen.
2. Acryl-Oberflächen müssen nach Abziehen der Schutzfolie 24 Stunden trocknen.
3. Zum reinigen der Oberflächen dürfen keine alkoholhaltigen Reinigungsmittel, Glasreiniger oder scharfe, scheuernde Putzmittel verwendet werden.
4. Reinigen Sie die Oberflächen lediglich mit einer leichten Seifenlösung oder unserem Ultra Gloss (Art.-Nr.: 31064) zur Oberflächenverhärtung.

Beschichtungsmaterialien

Hauptsächlich verarbeiten wir

- Acryl-Hochglanz-Beschichtungen
- Acryl-Spiegelfolien
- PET Matt- und High Gloss Folien
- Handelsübliche CPL und HPL Beschichtungen
- Sowie Melamin-Beschichtungen



Trägermaterialien

Grundsätzlich können auf Anfrage verschiedene Trägermaterialien beschichtet werden. Standardmäßig verwenden wir MDF und Spanplatten.

Kantenqualität

Bei der Herstellung und Verarbeitung von Hochglanzfronten werden ausschließlich ABS-Kanten in einer Stärke zwischen 1,3 – 2,0 mm verwendet. Es kann vorkommen, dass die Kanten leicht wellig erscheinen, was auf die dünne Materialstärke zurück zu führen ist. Dies ist kein Reklamationsgrund.

Verleimung

Um eine hochwertige und langlebige Verklebung zu garantieren, verwenden wir ausschließlich Polyurethan Kleber (PUR-Kleber).

Fehlerbeurteilung bei Hochglanzoberflächen

Kleine Staubeinschlüsse oder Druckstellen lassen sich Produktionstechnisch nicht vermeiden. Ein Reklamationsgrund ist aber erst gegeben, wenn auf 1 m² mehr als 5 – für das Auge auf 1 m Entfernung erkennbare – Druckstellen oder Staubeinschlüsse vorhanden sind. Bei kleineren Teilen im Verhältnis weniger.

Verzugsfreiheit

Eine Verzugsfreiheit ist nur dann gewährleistet, wenn die gleichen Materialien auf der Vorder- und Rückseite verarbeitet sind.

Sie ist nicht gewährleistet wenn

- Vorderseite Hochglanzoberfläche, Rückseite Melamin, CPL und HPL
- Acrylspiegel mit Schutzfolie, Rückseite Melamin, CPL und HPL
- Acryl-Hochglanzoberfläche mit Schutzfolie nur einseitig auf der Vorderseite aufgebracht ist

